

EyeC Profiler Graphic - niezawodna inwestycja w prepressie

# Zaufanie i kontrola

Trafność znanego powiedzenia, że „zaufanie jest dobre, ale kontrola jest jeszcze lepsza“, w branży farmaceutycznej jest wręcz niepodważalna. To warunek dobrego funkcjonowania tego rynku oraz wzajemnego zaufania pomiędzy współpracującymi na nim podmiotami. Dotyczy to całego procesu wytwórczego – począwszy od samego produktu, a skończywszy na jego opakowaniu. Tutaj najważniejszy jest każdy szczegół, bowiem odpowiedzialność za wyprodukowany towar jest kluczowa – liczy się najwyższa i bezbłędna jakość druku opakowania, brak pomyłek, dokładność i pewność. Dlatego też budowanego latami wzajemnego zaufania należy pilnie strzec i kontrolować! O konsekwencjach jego utraty do marki i producenta nie trzeba nawet wspominać...

Marcin Weksler

Niezależnie od tego, czy dostarczanym produktem jest API, folia na blister, ulotka czy karton zbiorczy, przed zwolnieniem opakowań do konfekcji dużo uwagi poświęca się kontroli jakości. Praktyka pokazuje jednak, że równie kluczowy jest proces akceptacji projektu opakowania przed drukiem. Od kontroli tego procesu, który polega na wymianie danych pomiędzy podmiotem odpowiedzialnym a drukarnią, zależy, czy wyprodukowane opakowanie będzie zgodne z oczekiwaniami klienta. Klient natomiast, akceptując projekt, ufa drukarni, że jest dokładnie taki, jak przesłany przez niego wzorec. Czy istnieje sposób na zagwarantowanie bezpieczeństwa dla tego procesu bez utraty wspomnianego zaufania?

## Zaufanie na lata

Zaufanie w biznesie i produkcji jest nieocenione – buduje się je latami, poprzez wspólne relacje, zrozumienie potrzeb i możliwości. Jednak zaufanie to również wzajemna odpowiedzialność współpracujących ze sobą stron. Dlatego też wdrażanie systemowych rozwiązań, które zapewnią bezpieczeństwo i pozwolą uniknąć obopólnych strat jest wręcz koniecznością. Takim rozwiązaniem są systemy inspekcji wizyjnej plików EyeC Profiler Graphic. I bynajmniej nie oznaczają one wyrazu braku zaufania – wręcz przeciwnie! – stoją na straży długiej i satysfakcjonującej współpracy pomiędzy

*EyeC jest ekspertem w branży systemów do inspekcji wizyjnej na świecie. Jak tłumaczy Marcin Weksler, właściciel oddziału EyeC Polska: „Sukces naszych systemów wizyjnych tkwi nie tylko w zaawansowanej technologii, ale również w prostej implementacji, obsłudze i najwyższej jakości serwisie”.*



*System EyeC Profiler Graphic gwarantuje rezultat pracy zgodny z oczekiwaniami klienta oraz pozwala wyeliminować nieoczekiwane błędy drukarskie. Jak pokazuje wieloletnia praktyka, obniża również koszty kontroli jakości, zwiększa wydajność i znacząco podnosi bezpieczeństwo firm – odbiorców opakowań, jak i ich dostawców, czyli drukarni.*



Najczęściej identyfikowane błędy, to m.in. przesunięcia grafiki lub tekstu, zmiany w treści, np. podklejone znaki, co szczególnie w obcych językach jest trudne do identyfikacji, brakujące znaki w tekście, różnice w stylu, np. kursywa lub bold zamiast czcionki normal, błędy w kodach 1 i 2D, błędy w zapisie alfabetu Braille'a, itp.

firmami farmaceutycznymi, a drukarniami. Pomagają obydwu stronom uniknąć jakichkolwiek błędów i pomyłek, które mogłyby zakończyć trwającą od lat, bądź doskonale zapowiadającą się współpracę.

## Proces

Firma farmaceutyczna, zamawiając kartoniki, ulotki, etykiety, folie alu, folie PET czy PVC, najczęściej przesyła do drukarni gotowy projekt w pliku PDF. Drukarnia ów projekt modyfikuje, przygotowując go technologicznie do druku i ostatecznej akceptacji przez klienta. Grafika i tekst są kopiowane do nowego projektu; laser kod do ścieżki klejowej, zalewki; umieszczane są także kody kreskowe EAN, Laetus lub Code 39 i siatka Braille'a. Dodawana jest również tabela technologiczna opisująca technologię, użyty materiał, gamę kolorystyczną, identyfikację drukarni. Zdarza się, że projekt drukarni przygotowywany jest na więcej niż jednej stronie, w standardzie ECMA, gdzie wykrojnik i siatka Braille'a są umieszczone na drugiej, a nawet na trzeciej stronie. Tak przygotowany projekt opakowania, ulotki, kartonika, etykiety czy folii wysyłany jest przez drukarnię do akceptacji – albo do działu opakowań w firmie farmaceutycznej, albo do działu kontroli jakości, ewentualnie do działu marketingu. I ten właśnie moment jest krytyczny dla całego procesu. Tutaj nasuwa się najważniejsze pytanie: czy plik do akceptacji rzeczywiście jest zgodny z przesłanym od klienta projektem?

## Pomocna dłoń

„Systemy inspekcji zastosowane m.in. w prepress skutecznie zabezpieczają przed błędami” – wyjaśnia Marcin Weksler z EyeC Polska. →→→ „Wykorzystanie systemu, który pozwala na porównanie pliku klienta z plikiem do druku umożliwia wykrycie potencjalnych niezgodności już na samym początku procesu”. Rozwiązania inspekcyjne w postaci zaawansowanego systemu Proofiler

Graphic przeznaczone są zarówno dla działu prepress drukarni, jak i jej klientów końcowych. System EyeC Proofer Graphic umożliwia bardzo szybką analizę zgodności plików PDF z drukarni z projektami klienta (PDF do PDF); inne formaty plików to: ai, bmp, jpg, tiff. Inspekcja jest błyskawiczna, obiektywna i przede wszystkim powtarzalna – tak często, jak jest to potrzebne. Kluczowa jest tu możliwość kontroli wszystkich elementów opakowania w jednym procesie i na jednym systemie. Wyniki są dostępne zaraz po jej ukończeniu, podsumowane w generowanym automatycznie raporcie w PDF.

Zakres inspekcji pozwala na wykrywanie niepożądanych różnic na całym obszarze opakowania, niezależnie czy jest to projekt kartonika, ulotki, etykiety, folii, czy folii alu. Porównywana jest grafika, kolory, tekst oraz weryfikowane kody 1D, 2D i QR, a także dekodowany zapis Braille'a w dowolnym alfabecie i sprawdzana poprawność jego pozycji na opakowaniu.

## Nie-możliwe!

Akceptowanie projektów musi być szybkie, ale jak w błyskawicznym tempie i zarazem pewnie zaakceptować projekt dużej ulotki, której samo przeczytanie trwa nawet 40 minut? System EyeC umożliwia wykonanie tego, zdawałoby się niemożliwego zadania, w 3-4 minuty, i to w dowolnym alfabecie! Podobnie rzecz ma się z kartonikami, etykietami i foliami alu, choć tu różnica w czasach nie jest już tak imponująca, niemniej nadal bardzo duża.

Zastosowanie systemu EyeC Proofiler w farmacji to zmiana cywilizacyjna – zamiast wysłużonych oczu do dyspozycji jest nigdy

nie męczące się i bardzo sprawne narzędzie, które nie tylko pozwoli na ogromny skok wydajności i jakości, ale również zapewni niespotykany dotąd komfort pracy.

## Pieniądze i sens

„Dostosowanie poziomu kontroli jakości poprzez jej skalowanie pozwala na dokładne ustawienie systemu do potrzeb i oczekiwań klienta, np. przedsiębiorstwa farmaceutyczne z definicji oczekują najwyższego poziomu kontroli zgodności opakowań” – dodaje Marcin Weksler. Firmy, szacując koszty kontroli i weryfikując je z kosztami potencjalnych błędów, prędzej czy później dochodzą do wniosku, że inwestycje w systemy zapobiegania lub wczesnego wychwytywania wad mają głęboki sens biznesowy. Właściwie ustawiony proces kontrolny i system inspekcji EyeC wprzęgnięty w ten proces zabezpiecza interesy klientów i drukarni na niedostępnym do tej pory poziomie, godząc wysoką skutecznością z komfortem użytkownika i ceną poniesionej inwestycji. „Praktyka codziennego wykorzystania systemu EyeC Proofiler Graphic pokazała jego skuteczność, przy zadowalającej szybkości działania, powtarzalności i łatwości obsługi” – dodaje Marcin Weksler – „Polski rynek poligraficzny jest dla nas bardzo ważny, naszym celem jest dostarczenie systemów EyeC do wiodących producentów opakowań. Równolegle prowadzimy intensywne i zakończone sukcesami rozmowy z klientem końcowym, czyli odbiorcą opakowań, szczególnie branżą farmaceutyczną. Wówczas i producent i odbiorca opakowań dysponują tym samym, kompatybilnym rozwiązaniem, co bez wątplenia służy obu stronom”.

Lepiej zapobiegać niepożądanym błędom w druku, niż leczyć stany zapalne z klientem czy też końcowym użytkownikiem.. Odpowiedzialność w biznesie, podobnie jak zdrowie są bezcenne!

### Walidacja? Oczywiście!

Systemy EyeC Proofiler przeznaczone są dla branży farmaceutycznej i muszą spełniać restrykcyjne wymogi i normy, m.in. cGMP, ISO 9001, GAMP 4 oraz CFR 21 część 11. Powtarzalność wyniku weryfikacji jest kluczowa w procesie kontroli jakości, stąd też systemy EyeC mogą być walidowane, aby potwierdzić ten proces. Na bazie URS i FRS tworzona jest pełna dokumentacja walidacyjna, m.in. zawierająca FAT i SAT IQ, OQ.